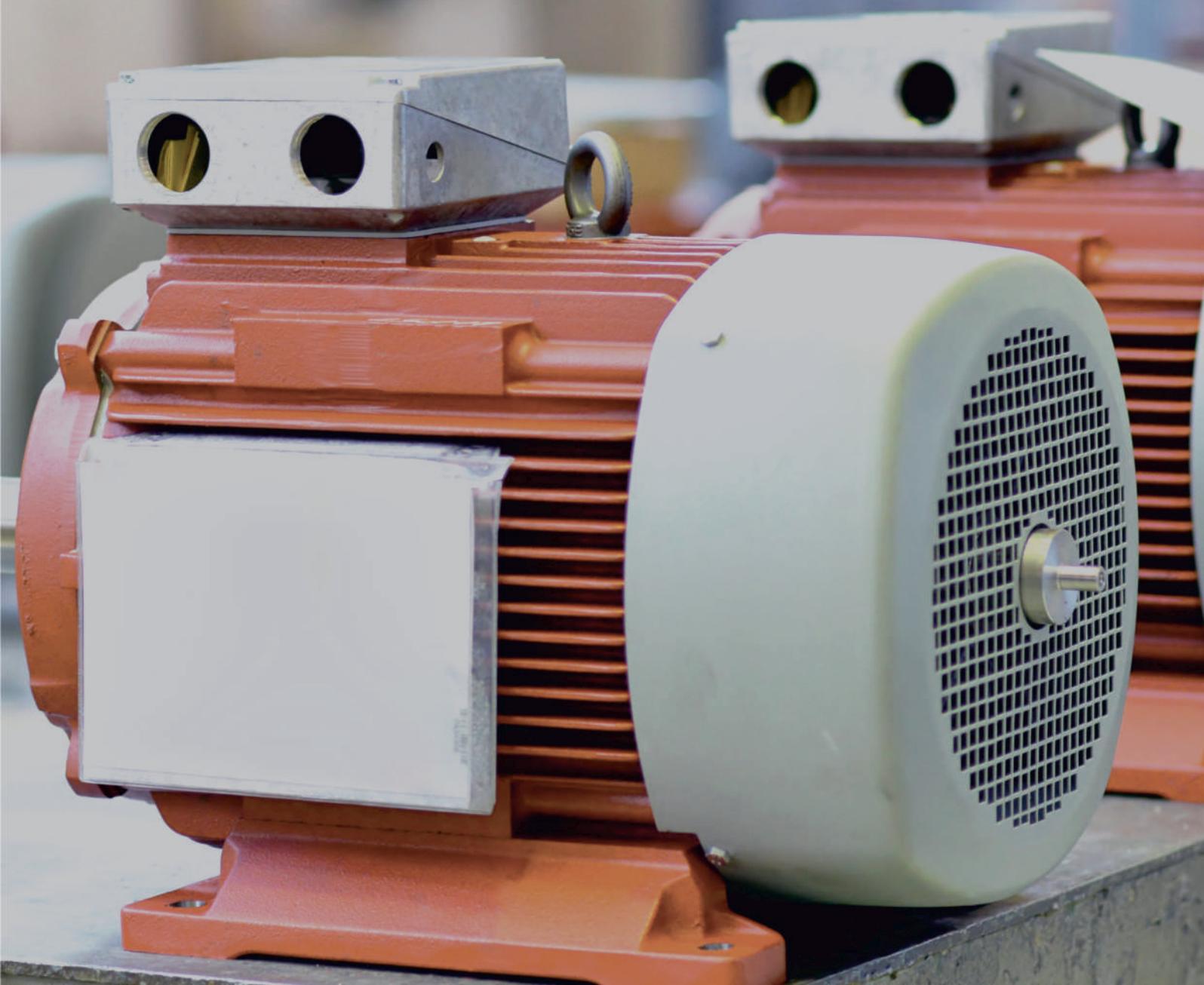


984 193 915

[info@edikal.com](mailto:info@edikal.com)

# **Predikt** RotorRMS

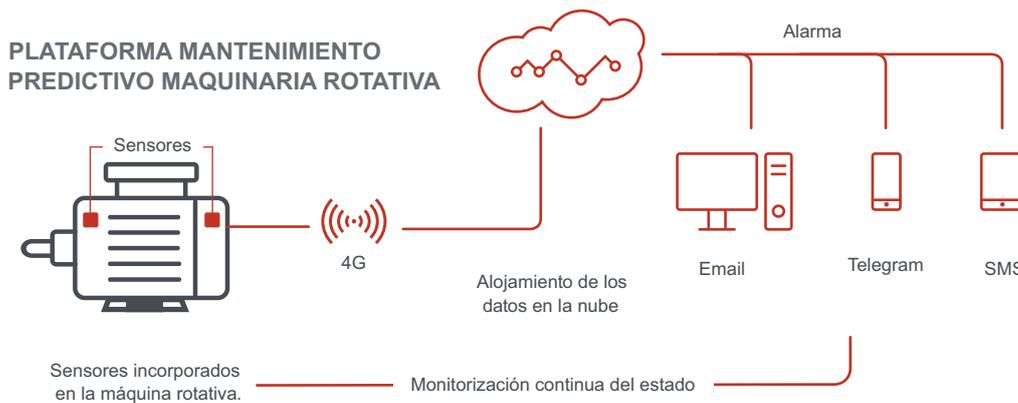
**MANTENIMIENTO PREDICTIVO DE  
MÁQUINAS ROTATIVAS EN REMOTO**



En toda **planta industrial** existen máquinas rotativas críticas que conviene supervisar para estar alerta de posibles problemas que puedan interrumpir la producción. El **análisis de vibraciones** es la principal técnica para **supervisar y diagnosticar** la máquina rotativa e implantar un plan de mantenimiento predictivo.

Las **vibraciones** en máquinas rotativas pueden tener un **origen mecánico o eléctrico**. Los síntomas que sirven al diagnóstico de los fallos de origen eléctrico se pueden encontrar en los espectros de vibración o en la señal dinámica de corriente o tensión del motor en cada fase.

**FUNCIONAMIENTO**



Nuestra plataforma web ofrece gestión del **mantenimiento predictivo** para máquinas rotativas en remoto, siendo **adaptable** a todo tipo de equipos sin importar la marca. **Monitorización de forma continua (24/7)** del estado de las máquinas rotativas través de sensores, detectando posibles averías por vibraciones irregulares y enviando alarmas.

Ofrecemos **supervisión constante** gracias a sensores permanentemente instalados, informes personalizados, niveles de alarma ajustables y gran flexibilidad.

**REGULACIÓN**

La normativa ISO 10816-1 de 1995, evalúa la severidad de la vibración de maquinaria rotativa a través de mediciones efectuadas en planta.

SEVERIDAD DE VIBRACIÓN	RANGO DE TOLERANCIAS Y CLASIFICACIÓN DE MÁQUINAS			
	Máquinas Pequeñas	Máquinas Medianas	Máquinas Grandes más de 75Kw	
Velocidad mm/s - RMS	Hasta 15Kw Clase I	15Kw a 75Kw Clase II	Cimentación Rígida Clase III	Cimentación Flexible Clase IV
0.28	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
0.45				
0.71				
1.12	Satisfactorio	Satisfactorio	Satisfactorio	Satisfactorio
1.80				
2.80	Insatisfactorio	Insatisfactorio	Insatisfactorio	Insatisfactorio
4.50				
7.10	Inaceptable	Inaceptable	Inaceptable	Inaceptable
11.20				
18.00				
28.00				
45.00				
71.00				

El mantenimiento predictivo es una técnica de análisis de datos que utiliza la información recopilada por el monitoreo remoto de máquinas para **predecir fallos y programar el mantenimiento preventivo** antes de que se produzcan problemas.